

Макет РНП для ПТН

ПОГОДЖЕНО

Директор Науково-методичного центру
професійно-технічної освіти
у Харківській області

_____ Тетяна РУСЛАНОВА

_____ 2024 року

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора Департаменту науки і
освіти Харківської обласної державної
адміністрації – начальник управління науки,
вищої, професійної освіти та кадрового
забезпечення

_____ Андрій ВАСИЛЬСВ

_____ 2024 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Для підготовки кваліфікованих робітників за професією 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Професійна кваліфікація – Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3-го розряду

Вид професійної підготовки: професійно-технічне навчання

Строк навчання – 26 тижнів

Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: **перший (початковий)**

Форма навчання: вечірня

Розділ I. Графік освітнього процесу

Тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	В	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П/ДКА

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

Розділ II. Зведені відомості за бюджетом часу(в тижнях і годинах)

Загальнопрофесійна підготовка		Професійно-теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка				Державна кваліфікаційна атестація		Всього навчального часу	
тижні	години	тижні	години	Виробниче навчання		Виробнича практика		тижні	години	тижні	години
9	26	17	277	17	276	9	308	1	7	26	894

6.	Загальний обсяг навчального часу (без п.5)/ тижневе навантаження	894			36	33	336	36	36	35	32	35	35	214	894
----	--	-----	--	--	----	----	-----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

Розділ V. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план освітнього процесу складено на підставі:
 - 1.1 Державного освітнього стандарту 7231.G.45.20-2023 з професії 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, затвердженого наказом МОНУ від 24.04.2023 № 469.
2. Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та результатами навчання розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії за участю роботодавців (протокол від 03.05.2023 року № 12).

Директор