

Макет РНП для ПТН при
інституційній формі навчання

ПОГОДЖЕНО

Директор Науково-методичного центру
професійно-технічної освіти
у Харківській області

_____ Тетяна РУСЛАНОВА

_____ 2025 року

ПОГОДЖЕНО

_____ 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора Департаменту науки і
освіти Харківської обласної державної
адміністрації – начальник управління науки,
вищої, професійної освіти та кадрового
забезпечення

_____ Андрій ВАСИЛЬЄВ

_____ 2025 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для підготовки кваліфікованих робітників за професією 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Професійна кваліфікація – Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3-го розряду

Вид професійної підготовки: професійно-технічне навчання

Строк навчання – 26 тижнів

Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: перший (початковий)

Форма навчання: вечірня або денна

Розділ I. Графік освітнього процесу

Тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	В	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П/ДКА

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

Розділ II. Зведені відомості за бюджетом часу(в тижнях і годинах)

Загальнопрофесійна підготовка		Професійно-теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка				Державна кваліфікаційна атестація		Всього навчального часу	
				Виробниче навчання		Виробнича практика					
тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години
9	26	17	277	17	276	9	308	1	7	26	894

Розділ III. Професійні кваліфікації

Професія	Професійна кваліфікація (розряд)
7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	3 розряд

Розділ IV . План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Кількість годин			Розподіл кількості аудиторних годин на тиждень/кількість тижнів										
		всього	Аудиторні	На самостійне опанування	PH1		всього PH1	PH2	всього PH2	PH3			всього PH3	всього за 3 роки	
					2	8				5	1	8			1
					1	8	1	5	1	8	1				
1.	Загальнопрофесійна підготовка (ключові компетентності/ навчальні предмети)														
1.1.	Основи професійної етики та психології														
1.2.	Основи галузевої економіки та підприємницька діяльність														
1.3.	Інформаційні технології														
1.4.	Основи трудового законодавства														
1.5.	Основи екології та енергозабезпечення														
2.	Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності/ навчальні предмети)														
2.1.	Будова та технічне обслуговування колісних транспортних засобів														
2.2.	Діагностика колісних транспортних засобів														
2.3.	Ремонт колісних транспортних засобів														
2.4.	Основи слюсарної справи та допусків														
2.5.	Охорона праці														
2.6.	Матеріалознавство														
2.7.	Основи технічного креслення, читання креслень та схем														
2.8.	Основи електротехніки														
3.	Професійно-практична підготовка (професійні компетентності)														
3.1.	Виробниче навчання														
3.2.	Виробнича практика														
4.	Державна кваліфікаційна атестація														
5.	Консультації														
6.	Загальний обсяг навчального часу (без п.5)/ тижневе навантаження					25	22	18	23	23	22	19	35	35	133

Розділ V. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план освітнього процесу складено на підставі:

1.1 Державного освітнього стандарту 7231.G.45.20-2023 з професії 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, затвердженого наказом МОНУ від 24.04.2023 № 469.

1.2. Наказу МОН України від 12.12.2019 № 1552 «Про затвердження Положення про інституційну форму здобуття професійної (професійно-технічної) освіти».

2. Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та результатами навчання розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії за участю роботодавців (протокол від 03.05.2023 року № 12).

Директор

Петро НАЗАРЕНКО