

Макет РНП для ПТН

ПОГОДЖЕНО

Директор Науково-методичного центру
професійно-технічної освіти
у Харківській області

_____ Тетяна РУСЛАНОВА

_____ 2024 року

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора Департаменту науки і
освіти Харківської обласної державної
адміністрації – начальник управління науки,
вищої, професійної освіти та кадрового
забезпечення

_____ Андрій ВАСИЛЬЄВ

_____ 2024 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Для підготовки кваліфікованих робітників за професією 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Професійна кваліфікація – Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3-го розряду

Вид професійної підготовки: професійно-технічне навчання

Строк навчання – 26 тижнів

Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: перший (початковий)

Форма навчання: вечірня

Розділ I. Графік освітнього процесу

| Тижні | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|
| | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | В | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | ТВ | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П/ДКА |

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

Розділ II. Зведені відомості за бюджетом часу(в тижнях і годинах)

| Загальнопрофесійна підготовка | | Професійно-теоретична підготовка | | Професійно-практична підготовка | | | | Державна кваліфікаційна атестація | | Всього навчального часу | |
|-------------------------------|--------|----------------------------------|--------|---------------------------------|-----|--------------------|-----|-----------------------------------|--------|-------------------------|--------|
| тижні | години | тижні | години | Виробниче навчання | | Виробнича практика | | тижні | години | тижні | години |
| 9 | 26 | 17 | 277 | 17 | 276 | 9 | 308 | 1 | 7 | 26 | 894 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|-----|--|--|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| 6. | Загальний обсяг навчального часу (без п.5)/ тижневе навантаження | 894 | | | 36 | 33 | 336 | 36 | 36 | 35 | 32 | 35 | 35 | 214 | 894 |
|----|--|-----|--|--|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|

Розділ V. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план освітнього процесу складено на підставі:
 - 1.1 Державного освітнього стандарту 7231.G.45.20-2023 з професії 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, затвердженого наказом МОНУ від 24.04.2023 № 469.
2. Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та результатами навчання розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії за участю роботодавців (протокол від 03.05.2023 року № 12).

Директор