

ПОГОДЖЕНО

Директор Науково-методичного центру
професійно-технічної освіти
у Харківській області

_____ Тетяна РУСЛАНОВА
_____ 2024 року

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора Департаменту науки і
освіти Харківської обласної державної
адміністрації – начальник управління науки,
вищої, професійної освіти та кадрового
забезпечення

_____ Андрій ВАСИЛЬСВ
_____ 2024 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Для підготовки кваліфікованих робітників за професією 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Професійна кваліфікація – Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 4-го розряду

Вид професійної підготовки: підвищення кваліфікації

Строк навчання – 12 тижнів

Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: другий (базовий)

Форма навчання: вечірня або денна

Розділ I. Графік освітнього процесу

Тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П/ДКА

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

Розділ II. Зведені відомості за бюджетом часу(в тижнях)

Загальнопрофесійна підготовка		Професійно-теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка				Державна кваліфікаційна атестація		Всього навчального часу	
тижні	години	тижні	години	Виробниче навчання		Виробнича практика		тижні	години	тижні	години
8	26	8	118	8	102	4	133	1	7	12	386

Розділ II. Професійні кваліфікації

Професія	Професійна кваліфікація (розряд)
7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	4 розряд

Розділ IV. План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компетентності (навчальні предмети)	Кількість годин			Розподіл кількості годин на тиждень/кількість тижнів												
		всього	Теоретичні заняття	Лабораторно-практичні	PH4	Всього PH4	PH5	Всього PH5	PH6		Всього PH6	PH7				Всього PH7	Всього за 4 розряд
					2	1	1	1	1	2	1	3	1				
1.	<i>Загальнопрофесійна підготовка (ключові компетентності/ навчальні предмети)</i>	26	25	1													26
1.1.	Основи професійної етики та психології	6	6														6
1.2.	Основи галузевої економіки та підприємницька діяльність	8	8														8
1.3.	Інформаційні технології	4	3	1													4
1.4.	Основи трудового законодавства	4	4														4
1.5.	Основи екології та енергозабезпечення	4	4														4
2.	<i>Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності/ навчальні предмети)</i>	118		5													118
2.1.	Будова та технічне обслуговування колісних транспортних засобів	20	15	5													
2.2.	Діагностика колісних транспортних засобів	16															
2.3.	Ремонт колісних транспортних засобів	53															53
2.4.	Охорона праці	15															15
2.5.	Матеріалознавство	8															8
2.6.	Основи технічного креслення, читання креслень та схем	6															6
3.	<i>Професійно-практична підготовка (професійні компетентності)</i>	235															235
3.1.	Виробниче навчання	102															102
3.2.	Виробнича практика	133															133
4.	Державна кваліфікаційна атестація	7															7
5.	Консультації	15															15
6.	Загальний обсяг навчального часу (без п.5)/ тижневе навантаження	386	30	7	33	66	32	32	34	33	67	26	29	35	35	88	386

Розділ V. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план освітнього процесу складено на підставі:
 - 1.1 Державного освітнього стандарту 7231.G.45.20-2023 з професії 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, затвердженого наказом МОНУ від 24.04.2023 № 469.
2. Робочий навчальний план та навчальна програма підвищення кваліфікації може бути скорочена до 50% за результатами вхідного діагностування.
3. Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та результатами навчання розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії за участю роботодавців (протокол від 03.05.2023 року № 12).

Директор