

Макет РНП для ПТН

ПОГОДЖЕНО

Директор Науково-методичного центру
професійно-технічної освіти
у Харківській області

_____ Тетяна РУСЛАНОВА

_____ 2024 року

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора Департаменту науки і
освіти Харківської обласної державної
адміністрації – начальник управління науки,
вищої, професійної освіти та кадрового
забезпечення

_____ Андрій ВАСИЛЬЄВ

_____ 2024 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Для підготовки кваліфікованих робітників за професією 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Професійна кваліфікація – Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3-го розряду

Вид професійної підготовки: професійно-технічне навчання

Строк навчання – 26 тижнів

Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: перший (початковий)

Форма навчання: вечірня

Розділ I. Графік освітнього процесу

Тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	В	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П/ДКА

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

Розділ II. Зведені відомості за бюджетом часу(в тижнях і годинах)

Загальнопрофесійна підготовка		Професійно-теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка				Державна кваліфікаційна атестація		Всього навчального часу	
тижні	години	тижні	години	Виробниче навчання		Виробнича практика		тижні	години	тижні	години
9	26	17	277	17	276	9	308	1	7	26	894

Розділ III. Професійні кваліфікації

Професія	Професійна кваліфікація (розряд)
7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	3 розряд

Розділ IV . План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компетентності (навчальні предмети)	Кількість годин			Розподіл кількості годин на тиждень/кількість тижнів										
		всього	Теоретичні заняття	Лабораторно-практичні	PH1		Всього PH1	PH2	Всього PH2	PH3				Всього PH3	Всього за 3 розряд
					2	8				1	5	1	8		
1.	Загальнопрофесійна підготовка (ключові компетентності/ навчальні предмети)	26	25	1										15	26
1.1.	Основи професійної етики та психології	6	6											4	6
1.2.	Основи галузевої економіки та підприємницька діяльність	6	6											4	6
1.3.	Інформаційні технології	4	3	1										1	4
1.4.	Основи трудового законодавства	4	4											1	4
1.5.	Основи екології та енергозабезпечення	6	6											5	6
2.	Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності/ навчальні предмети)	277	254	23										96	277
2.1.	Будова та технічне обслуговування колісних транспортних засобів	88	78	10											88
2.2.	Діагностика колісних транспортних засобів	20	20												20
2.3.	Ремонт колісних транспортних засобів	80	74	6										80	80
2.4.	Основи слюсарної справи та допусків	25	23	2											25
2.5.	Охорона праці	30	30											10	30
2.6.	Матеріалознавство	16	14	2										6	16
2.7.	Основи технічного креслення, читання креслень та схем	6	5	1											6
2.8.	Основи електротехніки	12	10	2											12
3.	Професійно-практична підготовка (професійні компетентності)	584													584
3.1.	Виробниче навчання	276		276										96	276
3.2.	Виробнича практика	308		308											308
4.	Державна кваліфікаційна атестація	7	7											7	7
5.	Консультації	15	15											7	15
6.	Загальний обсяг навчального часу (без п.5)/ тижневе	894	286	608	36	33	336	36	36	35	32	35	35	214	894

Розділ V. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план освітнього процесу складено на підставі:
 - 1.1 Державного освітнього стандарту 7231.G.45.20-2023 з професії 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, затвердженого наказом МОНУ від 24.04.2023 № 469.
2. Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та результатами навчання розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії за участю роботодавців (протокол від 03.05.2023 року № 12).

Директор