

Управлінський супровід впровадження СП(ПТ)О на компетентнісній основі

Назарець З.О.,
завідуюча лабораторією професійної
підготовки НМЦ ПТО у Харківській
області



Посилання, за яким розміщено СП(ПТ)О

- <https://mon.gov.ua/ua/osvita/profesijno-tehnichna-osvita/derzhavni-standarti-navchalni-plani-ta-programi>
- Посилання, за яким розміщено перелік СП(ПТ)О
- <http://nmc.ptu.org.ua/derzhavni-standarti-ptu/>



СП(ПТ)О, які запроваджуватимуться в ЗП(ПТ)О в 2021/2022 н.р.

- **Бармен**
- **Оператор комп'ютерної верстки**
- **Паркетник**
- **Столяр будівельний**
- **Флорист**
- **Ювелір-закріпник**
- **Касир квитковий**



Перелік питань для обговорення на засіданнях фокус-груп

- визначення змісту професійних компетентностей відповідно до їх назв;
- визначення навчальних предметів під час вивчення яких будуть сформовані необхідні компетентності;
- міжпредметний розподіл годин від їх загальної кількості відповідно до типового плану СП(ПТ)О, залежно від тих компетентностей, що мають бути сформовані;
- методика розробки навчальних програм із предметів за модулями та кваліфікаціями;
- встановлення послідовності вивчення навчальних предметів;
- визначення форм проведення занять (теоретичні, ЛПР чи практичні роботи);
- методика розробки поурочно-тематичних планів, переліку навчально-виробничих робіт, критерії для поточного, тематичного, проміжного і вихідного контролю знань, умінь, навичок здобувачів освіти та кваліфікаційної атестації випускників.



Складові освітньої програми (пакету навчально-програмної документації) викладача

- **Витяг із робочого навчального плану.**
- **Кваліфікаційні характеристики з професії на відповідний рівень кваліфікації.**
- **Назва та зміст загальнопрофесійних і ключових чи професійних компетентностей, які повинні набути здобувачі освіти відповідно до СП(ПТ)О.**
- **Навчально-тематичний план і програма з предмета відповідного рівня кваліфікації.**
- **Поурочно-тематичний план з предмета на відповідний рівень кваліфікації.**
- **Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти за 12 бальною шкалою з предмета.**
- **Перелік основних обов'язкових засобів навчання з предмета для виконання ЛПР чи практичних робіт.**
- **Список рекомендованої літератури**
- **Додатки (зразки планів уроків, інструкційно-технологічні карти для виконання ЛПР, алгоритми технологічної послідовності виконання робіт, опорні конспекти та інший систематизований інформаційно-методичний та дидактичний матеріал необхідний для якісного проведення уроку).**

Складові освітньої програми (пакету навчально-програмної документації) майстра в/н

- **Витяг із робочого навчального плану.**
- **Кваліфікаційні характеристики з професії на відповідний рівень кваліфікації.**
- **Назва та зміст професійних компетентностей, які набувають здобувачі освіти за професією відповідного рівня кваліфікації.**
- **Навчально-тематичний план і програма з професійно-практичної підготовки з професії відповідного рівня кваліфікації.**
- **Перелік навчально-виробничих робіт на семестр (на рік) чи відповідний рівень кваліфікації.**
- **Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти за 12 бальною шкалою із професійно-практичної підготовки з професії відповідного рівня кваліфікації.**
- **Критерії державної (поетапної) кваліфікаційної атестації відповідного рівня кваліфікації.**
- **Перелік кваліфікаційних пробних робіт з професії відповідного рівня кваліфікації.**
- **Перелік основних обов'язкових засобів навчання з професії відповідного рівня кваліфікації.**
- **Детальна програма виробничої практики на робочих місцях підприємств з професії відповідного рівня кваліфікації**
- **Список рекомендованої літератури**
- **Додатки (зразки планів уроків в/н, інструкційно-технологічні карти, алгоритми технологічної послідовності виконання робіт (вправ), зразок щоденника виробничої практики, опорні конспекти та інший систематизований інформаційно-методичний та дидактичний матеріал необхідний для якісного проведення уроку).**

(назва ЗП(ПТ)О)

ПОГОДЖЕНО
Голова правління
АТ «Трест Житлобуд-1»
_____ Валерій АРУТЮНОВ
_____ 2021 року

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор _____
_____ 2021 року

ОСВІТНЯ/НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

для навчання кваліфікованих робітників за професією:

_____ розряд(и)

Ступінь навчання: другий (базовий)

Вид професійної підготовки: первинна професійна
підготовка

Форма навчання: денна

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО
на засіданні методичної комісії
Протокол № _____
від _____ 2020 року
Голова комісії _____

Харків 2021

ЗМІСТ

Стор.

I

(назва ЗП(ПТ)О)

КОМПЛЕКТ

навчально-програмної документації

викладача

(П.І.П)

для навчання кваліфікованих робітників

за професією:

Рівні кваліфікації: _____

Предмет (предмети) _____

Харків 2021

(назва ЗП(ПТ)О)

КОМПЛЕКТ

навчально-програмної документації

майстра виробничого навчання

(П.І.П)

для навчання кваліфікованих робітників

за професією:

Рівні кваліфікації: _____

Харків 2021



(назва ЗП(ПТ)О)



ПОГОДЖЕНО
Методист

2020 року

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора з НВР

2020 року



ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

професійно-теоретичної підготовки

з предмета (предметів) _____

для навчання кваліфікованих робітників за професією:

7212 ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНИК

Рівні кваліфікації: електрогазозварник 2 розряд

Ступінь навчання: другий (базовий)

Вид професійної підготовки: первинна професійна
підготовка

Форма навчання: денна

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО
на засіданні методичної комісії
Протокол № _____
від _____ 2020 року
Голова комісії _____

Харків 2021

(назва ЗП(ПТ)О)

ПОГОДЖЕНО

Старший майстер

2020 року

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора з НВР

2020 року

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

професійно-практичної підготовки

для навчання кваліфікованих робітників за професією:

Рівні кваліфікації: _____

Ступінь навчання: другий (базовий)

Вид професійної підготовки: первинна професійна
підготовка

Форма навчання: денна

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО
на засіданні методичної комісії
Протокол № _____
від _____ 2020 року
Голова комісії _____

Харків 2021

ПОГОДЖЕНО

_____ 2020 року

ЗАТВЕРДЖЕНО

Директор _____

_____ 2020 року.

**ДЕТАЛЬНА ПРОГРАМА
ВИРОБНИЧОЇ ПРАКТИКИ
НА РОБОЧИХ МІСЦЯХ ПІДПРИЄМСТВ**

Професія: 7212 Електрогазозварник

Рівень кваліфікації: електрогазозварник 2-го розряду

Харків 2020

**ДЕТАЛЬНА ПРОГРАМА
ВИРОБНИЧОЇ ПРАКТИКИ
НА РОБОЧИХ МІСЦЯХ ПІДПРИЄМСТВ**

II. Виробнича практика на робочих місцях	
Виробнича практика.	
Ознайомлення з підприємством.	
Інструктаж з охорони праці та пожежної безпеки на підприємстві.	7
Самостійне виконання робіт електрогазозварника 2-го розряду.	126
Кваліфікаційна пробна робота (виконується в останній день практики)	7
Всього годин:	133

Детальна програма виробничої практики

Ознайомлення з підприємством. Інструктаж з охорони праці та пожежної безпеки на підприємстві.

Інструктаж з охорони праці і пожежної безпеки на підприємстві. Структура виробництва й організація праці на підприємстві.

Основні цехи підприємства, технологічний процес виготовлення продукції, устаткування. Технічні служби, їхні задачі й основні функції. Впровадження автоматизованих виробництв і ресурсозберігаючих технологій.

Планування праці і контроль якості на виробничій ділянці, у бригаді, на робочому місці. Система керування охороною праці. Організація служби безпеки праці на підприємстві. Інструктаж з охорони праці і пожежної безпеки на підприємстві. Застосування засобів безпеки праці й індивідуального захисту.

Самостійне виконання робіт електрогазозварника 2-го розряду

Самостійне виконання робіт (під наглядом інструктора, наставника).

Підготовка зварювального обладнання до роботи. Підготовка металу під зварювання, зачищення деталей і виробів під ручне дугове і механізоване зварювання. Прихваткування деталей, виробів, конструкцій у всіх просторових положеннях. Виконання кисневого і плазмового прямолінійного і криволінійного різання в нижньому і вертикальному положеннях, простих і середньої складності деталей вуглецевих сталей. Наплавлення простих невідповідальних деталей, дефектів деталей і відливків. Обслуговування переносних газогенераторів.

Застосування сучасних інструментів, пристосувань і прогресивних методів обробки новаторів виробництва.

Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти за 12 бальною шкалою із професійно-практичної підготовки

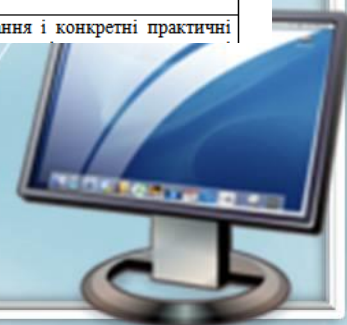
Професія: Електрогазозварник

Код: 7212

Кваліфікація: 2 розряд

Бали	Уміє
1	Учень (слухач) має незначні базові загальні навички і здатен виконувати прості завдання пов'язані з підготовкою виробу до зварювання та виконання <u>прихваток</u> під прямим керівництвом в структурному середовищі. Виконана робота не повністю відповідає якісним показникам. В організації робочого місця є суттєві недоліки. Систематично порушує правила охорони праці. Навички навчання потребують структурованої підтримки. Кваліфікаційний розряд не встановлюється
2	Учень (слухач) має незначні базові загальні навички і здатен виконувати прості завдання, пов'язані з підготовкою виробу під зварювання та виконання <u>прихваток</u> , виконує деякі прийоми з'єднання деталей за допомогою ручного дугового зварювання, під прямим керівництвом в структурному середовищі. Виконує роботу на низькому кваліфікаційному рівні. В організації робочого місця є суттєві недоліки. Систематично порушує правила охорони праці. Навички навчання потребують структурованої підтримки. Кваліфікаційний розряд не встановлюється
3	Учень (слухач) має незначні базові загальні навички і здатен виконувати прості завдання, пов'язані з підготовкою виробу під зварювання та виконання <u>прихваток</u> ; виконує деякі прийоми з'єднання деталей за допомогою ручного дугового зварювання; володіє простими прийомами зварки та підготовки виробів під зварювання; за допомогою виконує <u>прихватку</u> деталей в усіх просторових положеннях; зачистку швів після зварювання. Планує виробничі дії та виконує частину виробничого завдання. Періодично порушує правила організації робочого місця, дотримання правил пожежної безпеки, які не впливають на безпеку життєдіяльності. Навички навчання потребують структурованої підтримки. Кваліфікаційний розряд не встановлюється

	положеннях, зачистку швів після зварювання. Планує виробничі дії та виконує частину виробничого завдання, володіє деякими простими прийомами виконання зварних з'єднань у нижньому просторовому положенні; <u>прихватку</u> деталей в усіх просторових положеннях; усунення раковин і тріщин в простих деталях. Застосовує навички під керівництвом у контрольованому середовищі, несе часткову відповідальність за своє навчання. Кваліфікація присвоюється але потребує подальшого <u>досконалення</u> через досвід роботи або навчання.
5	Учень (слухач) має обмежений обсяг навичок, більш широкі компетенції, пов'язані з підготовкою виробу під зварювання та виконання <u>прихваток</u> ; виконує прийоми з'єднання деталей за допомогою ручного дугового зварювання; володіє простими прийомами зварки та підготовкою виробів під зварювання, виконує <u>прихватку</u> деталей в усіх просторових положеннях, усуває раковини й тріщини в простих деталях, зачищає шви після зварювання. Виконує ручне дугове зварювання у нижньому положенні, підігрів виробів під зварювання, читає прості креслення. Застосовує навички під керівництвом у контрольованому середовищі, несе часткову відповідальність за своє навчання. Кваліфікація присвоюється але потребує подальшого <u>досконалення</u> через досвід роботи або навчання
6	Учень (слухач) має обмежений обсяг навичок, більш широкі компетенції, пов'язані з підготовкою виробу під зварювання та виконання <u>прихваток</u> ; виконує прийоми з'єднання деталей за допомогою ручного дугового зварювання, володіє простими прийомами зварки та підготовкою виробів під зварювання, виконує <u>прихватку</u> деталей в усіх просторових положеннях, зачистку швів після зварювання. Виконує ручне дугове зварювання у нижньому положенні, читає прості креслення. Може самостійно виконати підготовку виробу, зварювання та <u>прихватку</u> виробу, виконати підігрів виробу, усунення раковин та тріщин у простих деталях. Організовує робоче місце, планує виробничі дії та виконує навчально-виробничі завдання. Застосовує навички під керівництвом у контрольованому середовищі, несе часткову відповідальність за своє навчання. Кваліфікація присвоюється але потребує подальшого <u>досконалення</u> через досвід роботи або навчання.
7	Учень (слухач) має широкі загальні знання і конкретні практичні



Критерії кваліфікаційної атестації

Професія: Електрогазозварник

Код: 7212

Кваліфікація: 2 розряд

ЗНАЄ

- вимоги безпеки до організації робочого місця для проведення вогневих робіт;
- пристрій джерел живлення зварювальної дуги, баластних реостатів;
- безпечні методи підключення зварювального кабелю до зварювального обладнання, столу для зварювання та виробів;
- безпечні методи приєднання гумовотканинних рукавів до газового пальника, газового різак, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачків для рідкого пального;
- способи закріплення зварюваних деталей;
- способи регулювання режимів ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно-дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом;
- будову обслуговуваних електрозварювальних і наплавочних машин;
- класифікацію і призначення електродів;
- види і властивості газів, що застосовуються для зварювання та різання металів, вимоги безпеки при роботі з ними;
- будову, принципи роботи обладнання для газорізальних робіт, вимоги безпеки;
- види контролю зварних швів (зовнішній огляд і перевірка із застосуванням гасу або рідини);
- загальні поняття про радіаційний, ультразвуковий та магнітний методи контролю;
- вимоги до підготовки деталей і вузлів під зварювання відповідно до ДСТУ і технологією зварювання;
- загальні поняття про єдину систему конструкторських документів: масштаби, формати креслень. Різновиди креслень
- інструкцію з охорони праці для електрогазозварників
- устрій електрозварювальної, газозварювальної, газоплазморізальної

- ступінь нагрівання деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму;
- устрій зварювальних та газо-повітряних пальників;
- технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва;
- технологію і особливості газового зварювання простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва;
- технологію зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок
- технологію ручного кисневого різання сталевих легковагових і важкого брухту, кисневого і плазмового прямолінійного і криволінійного різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу, простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну
- правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями;
- маркування та характеристики зварювальних електродів, дроту, флюсів, захисних газів;
- якість підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва;
- технологію зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання, технологічну документацію;
- основні види дефектів, що виникають при виконанні зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання;
- технологію видалення дефектів кисневим різанням, електродуговими засобами, шліфувальною машиною

ВМІЄ!

- вмикати і вимикати джерело живлення зварювальної дуги;
- підключати зварювальний кабель до зварювального обладнання, стіл для зварювання та виробів;
- приєднувати гумовотканинні рукава до газового пальника, газового різак, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачка для рідкого пального;



Розглянуто та схвалено
на засіданні методичної комісії.
Протокол від _____ 2020 № ____
Голова комісії _____

ПОГОДЖЕНО
Старший майстер
_____ 2020 року

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора
з навчально-виробничої роботи
_____ 2020 року

**Перелік кваліфікаційних пробних робіт
з професії 7212 Електрогазозварник. Рівень кваліфікації – 2 розряд**

№з/п	Найменування пробних робіт	Розряд робіт	Здобувачів професійної освіти згідно норми часу на одиницю робіт (годин)	Кількість робіт	Всього часу на роботу
1.	Піддони до верстатів - зварювання	2	3,5	2	7
2.	Накладки і підкладки ресорні - зварювання	2	7	1	7
3.	Кожухи і огорожі, слабонавантажені вузли	2	1	7	7
4.	Зварювання листового металу встик зі скосом країв суцільним однобічним і двобічним швами	2	1	7	7
5.	Зварювання пластин різної товщини суцільним і переривчастим швом внакладку	2	0,5	14	7
6.	Кронштейни зварювані	2	7	1	7
7.	Кожухи зварювання	2	3,5	2	7
8.	Огорожі зварювання	2	7	1	7
9.	Деталі із низьковуглецевої листової сталі товщиною до 50 мм – вирізання вручну за розміткою	2	1	7	7
10.	Деталі із низько вуглецевої сортової сталі - вирізання вручну за розміткою	2	1	7	7
11.	Заготовки для ручного або механізованого електродугового зварювання – різання зі скосом кромки	2	0,5	14	7

12.	Резервуари для технічних рідин – зварювання	2	7	1	7
13.	Труби загального призначення – зварювання	2	0,5	14	7
14.	Труби димові – зварювання	2	0,5	14	7
15.	Фасонні частини трубопроводів – зварювання	2	0,5	14	7
16.	Решітчасті конструкції – зварювання	2	0,5	14	7
17.	Арматурні вироби – зварювання	2	0,5	14	7
18.	Шийки ватів - наплавлення	2	1	7	7

Майстер виробничого навчання

(підпис)

(прізвище, ім'я, по батьку)



ЩОДЕННИК
професійно-практичної підготовки
(виробнича практика на виробництві)

року народження

Професія, яку набуває 7212 «Електрогазозварник»

Рівень кваліфікації: 2 розряд

1
(П.І.Б. майстра виробничого навчання)

Початок навчання _____

Закінчення навчання _____

1. Щоденник є основним документом, що підтверджує проходження виробничого навчання на виробництві і виробничій практиці.

2. Щоденник професійно-практичної підготовки заповнюється особою, що навчається, під керівництвом майстра виробничого навчання.

3. Особа, що навчається, після закінчення кожної теми повинна записувати за формою щоденника професійно-практичної підготовки дату заняття, тему, найменування і короткий зміст роботи, яка виконується.

4. Майстер виробничого навчання проставляє обсяг виконаної роботи, фактично витрачений для її виконання час та оцінки по темі, що вивчається.

5. Після закінчення виробничого навчання заповнений щоденник професійно-практичної підготовки з підписом інструктора (майстра виробничого навчання) і складеною виробничою характеристикою на особу, що навчалася, здається в ЗП(ДП)О

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	01.11.20 р.	Інструктаж з питань охорони праці та пожежної безпеки на підприємстві. Система керування охороною праці, Організація служби безпеки праці на підприємстві	Підготовка зварювального обладнання до роботи. Підготовка металу під зварювання, зачищення деталі і виробів під ручне дугове і механізоване зварювання		7	100%		
2	02.11.20 р.	Самостійне виконання робіт електрогазозварника 2 розряду на робочому місці у відповідності до вимог кваліфікаційної характеристики і з дотриманням безпеки праці	Зварювання листового металу <u>встик</u> , без скосу, зі стиком країв, суцільним однібічним і двобічними швами	4	7	100%	12	
3	03.11.20 р.	Самостійне виконання робіт електрогазозварника 2 розряду на робочому місці у відповідності до вимог кваліфікаційної характеристики і з дотриманням безпеки праці	Зварювання пластин однакової та різної товщини суцільним і переривчастим швом в накладку	5	7	100%	12	
4	04.11.20 р.	Самостійне виконання робіт електрогазозварника 2 розряду на робочому місці у відповідності до вимог кваліфікаційної характеристики і з дотриманням безпеки праці	Зварювання кутових з'єднань без скосу та зі скосом кромок.	3	7	100%	10	
5	07.11.20 р.	Самостійне виконання робіт електрогазозварника 2 розряду на робочому місці у відповідності до вимог кваліфікаційної характеристики і з <u>ПБ</u>	Зварювання стикових і кутових з'єднань одношаровими і багатшаровими швами. Наплавлення валиків на сталеві пластини в нижньому положенні шва, наплавлення суміжних і рівнобіжних валиків у тому ж положенні.	2	7	100%	10	

ВИСНОВОК

на кваліфікаційну (пробну) роботу

«_» «_____» 202_ року

(ім'я, по батькові)

що закінчив професійне навчання за груповою формою

за професією «Електрогазоварник»

виконав кваліфікаційну (пробну) роботу

Зварювання пластин різної товщини суцільним і
переривчастим швом внакладку

(найменування роботи і списла характеристика)

За нормами часу на одну одиницю роботи відведено _____ 0,5 _____ годин

Кількість робіт _____ 14 _____ штук

Фактично випрачено на все завдання _____ 7 _____ годин

Оцінка за кваліфікаційну

(пробну) роботу _____ 1 балів _____

Виконана робота відповідає рівню кваліфікації другого розряду

за професією «Електрогазоварник»

Майстер (інструктор) виробничого навчання _____

(П.І.Б.)

(підпис)

ВИРОБНИЧА ХАРАКТЕРИСТИКА

на _____

(П.І.Б.)

професія «Електрогазоварник»

(професія, вид навчання)

За час виробничого навчання та виробничої практики _____

(найменування підприємства, організації, закладу)

1. Фактично на робочих місцях з професії «Електрогазоварник»

(перерахувати робочі місця)

працював з «_» _____ 202_ року

до «_» _____ 202_ року

Зварювання листового металу встик, без скосу, зі стиком країв, суцільним однобічним і двобічним швами. Зварювання пластин однакової та різної товщини суцільним і переривчастим швом в накладку. Зварювання кутових з'єднань без скосу та зі скосом кромок. Зварювання стикових і кутових з'єднань одношаровими і багатшаровими швами. Наплавлення валиків на сталеві пластини в нижньому положенні шва, наплавлення суміжних і рівнобіжних валиків у тому ж положенні

(основні види робіт)

2. Якість виконання робіт на 12 балів

(оцінка)

3. Виконання виробничих норм протягом останнього місяця виробничого навчання _____

100%

(показник)

4. Знання технологічного процесу, вміння користуватися обладнанням, приладами та інструментами

Знає та вміє виконувати роботи електрогазоварника 2 розряду, вміє користуватись необхідним обладнанням, пристосуванням та інструментом

(зауваження і оцінка)

5. Трудова дисципліна задовільна

6. Висновок: здобувач професійної освіти _____

Виявила необхідну професійну підготовку і заслуговує присвоєння другого розряду за професією _____

«Електрогазоварник»

Керівник установи, або начальник відділу кадрів де здобувач освіти проходив практику _____

Майстер виробничого навчання _____

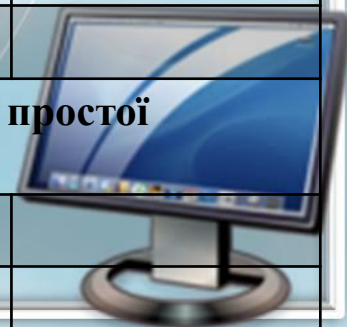
(підпис)

Зразок оформлення навчальної програми

Навчально-тематичний план і програма з предмета: «Технологія штукатурних робіт».

Рівень кваліфікації: штукатур 3 (2-3)-го розряду

№ з/п	Назва модуля, компетентності та їх зміст	Кількість годин	
		Усього	З них на ЛПР
Модуль ШТ-3 (2-3).1. Виконання робіт перед оштукатурюванням поверхонь (22 години)			
ШТ-3 (2-3).1.1. Підготовка поверхонь під оштукатурювання (12 годин)			
3.	Загальні положення про штукатурні роботи	4	
4.	Способи підготовки поверхонь під оштукатурювання вручну та із застосуванням ручних механізованих інструментів	8	
ШТ-3 (2-3).1.2. Підготовка розчинових сумішей (4 години)			
5.	Види розчинових сумішей і їх класифікація	2	
6.	Приготування розчинових сумішей	2	
ШТ-3 (2-3).1.3. Опорядження поверхонь простою штукатуркою (нанесення простої штукатурки) (6 годин)			
7.	Способи накидання розчинової суміші	4	
8.	Зразкові склади розчинових сумішей	2	
	Усього годин на модуль	22	



Програма з професійно-практичної підготовки **Загальнопрофесійний блок**

1. Вступне заняття.

Інструктаж з охорони праці та пожежної безпеки в навчальних майстернях.

Ознайомлення з програмою курсу виробничого навчання.

Ознайомлення з кваліфікаційною характеристикою.

Ознайомлення здобувачів професійної освіти з навчальною майстернею, розміщення їх по робочих місцях.

Ознайомлення здобувачів професійної освіти з порядком одержання і здачі інструменту та пристосувань.

Ознайомлення з режимом роботи, формами організації праці, правилами внутрішнього розпорядку в навчальних майстернях.

Правила та норми охорони праці в навчальних майстернях та інших приміщеннях навчальних закладів.

Пожежна безпека, причини пожеж у навчальних майстернях та інших приміщеннях навчальних закладів.

Правила поведінки здобувачів професійної освіти при пожежі. Основні правила і норми електробезпеки.

Професійні компетентності Класифікація: електрогазозварник 2-го розряду

Модуль 2.1 Підготовка до виконання і закінчення робіт

Компетентність: ЕГЗ – 2.1.1 Підготовка робочого місця. Виконання слюсарних робіт.

Інструктаж з безпеки праці та організації робочого місця за змістом занять.

Підготовка устаткування для ручного дугового зварювання. Підготовка генераторів та балонів для газового зварювання. Підготовка устаткування, підбір режимів для газового зварювання і наплавлення.

Підготовка устаткування для механізованого зварювання в середовищі захисних газів.

занять.

Вирубка й оброблення ділянки недоброякісного шва зубилом під подальше зварювання. Інструктаж з безпеки праці та організації робочого місця за змістом занять.

Ознайомлення з електроінструментом. Робота з різальним електроінструментом. Інструктаж з безпеки праці та організації робочого місця за змістом занять.

Опанування навичок складання деталей під зварювання. Інструктаж з безпеки праці та організації робочого місця за змістом занять.

Вправи.

Вмикання і вимикання джерел живлення зварювальної дуги; підключення зварювального кабелю до зварювального обладнання; підбирання режиму ручного електродугового зварювання.

Підготовка генератора до роботи: заливання водою, зарядження карбідом кальцію, підготовка водяного затвору, продувка при виділенні ацетилену; підготовка кисневих та ацетиленових балонів до роботи.

Приєднування гумовотканинного рукава для газового пальника, ацетиленового генератора, балонів; розбирання і збирання пальника; підбір режиму газового зварювання і наплавлення.

Підготовка напівавтомата до роботи; регулювання тиску газу та відключення подачі газу;

вправи у переміщення напівавтоматів без вклучення зварювального струму і захисного газу; регулювання швидкості подачі електродного дроту.

Підготовка автоматичного устаткування до роботи; заряджання касет, заправлення дроту в механізм; підготовка й заправка флюсу в бункерний пристрій; подавання флюсу в зону зварювання, припинення подачі флюсу.

Заміна швидкості подачі дроту перестановкою шестерні й регулювання числа обертів електродвигуна; подача дроту вниз та його підйом.

Підключення джерел живлення, балонів із плазмоутворюючими газами,



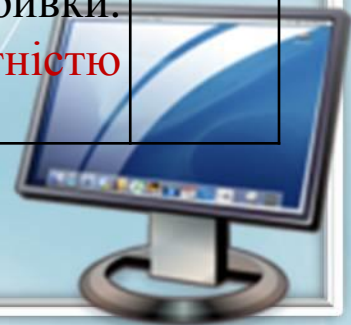
Зразок оформлення поурочно-тематичного плану

Назва та позначення компетентності	К-ть годин на компетен- тність	Назва модуля, № та тема уроку	К-ть годин на урок
Загальнопрофесійний блок (ЗПБ)			
ЗПК-3. Оволодіння основними відомостями про будівництво			
ЗПК-3. 1. Розвиток будівництва й будівельної індустрії в Україні	2	Урок №1. Історія і розвиток будівництва	1
		Урок №2. Розвиток будівельної галузі в Україні	1
ЗПК-3. 2. Загальні відомості про будівлі	2	Урок №3. Відомості про будівлі, основні будівельно-монтажні та опоряджувальні роботи. Класифікація будівель і споруд	1
		Урок №4. Технологія спорудження будівель. Механізація й комплексна механізація будівельних робіт. Перевірна робота (тестування з ЗПК)	1
Усього годин на ЗПБ	4		



Зразок оформлення поурочно-тематичного плану

Назва та позначення компетентності	К-ть годин на компете нтність	Назва модуля, № та тема уроку	К-ть годин на урок
Модуль ШТ-3 (2-3).1. Виконання робіт перед оштукатурюванням поверхонь (20 годин)			
ШТ-3 (2-3).1.1. Підготовка поверхонь під оштукатурюван- ня	4	Урок №5. Поняття про штукатурні роботи, послідовність їх виконання	1
		Урок №6. Види та призначення штукатурок. Порядок виконання штукатурних робіт.	1
		Урок №7. Види інструментів та їх класифікація	1
		Урок №8. Призначення простої штукатурки. Роль штукатурних шарів: набризку, ґрунта, накривки. Перевірна робота (тестування за компетентністю ШТ-3 (2-3).1.1.)	1



Розглянуто та схвалено
на засіданні методичної комісії.
Протокол від _____ 2020 № ____
Голова комісії

_____ 2020 року

ПОГОДЖЕНО
Старший майстер
_____ Інна СПАСЬКА
_____ 2020 року

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора
з навчально-виробничої роботи
_____ Ольга БЕЗСОНОВА
_____ 2020 року

ПЕРЕЛІК
навчально-виробничих робіт на 2020/2021 н. р.
Професія 7212 «Електрогазозварник»
Термін навчання – 3 роки

Група № _____

Аббревіатура навчальних модулів, компетенцій, курсу	Найменування навчального модуля, компетенцій, тем уроку	Час на навчання модулів, тем у годинах				Навчально-виробничі роботи		Робота нормо часу (хвилин)	Коефіцієнт	Учніська норма часу (хвилин)	Кількість робіт одного учня	Технологічна документація	Відсоток про виконання	
		Всього:	В тому числі			Назва робіт	Складність робіт, розряд							
			На інструкції	На виробничих	На виробничих підприємствах									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
I семестр														
Рівень кваліфікації: 2 розряд														
I. Виробниче навчання в навчальних майстернях.														
БК	Загальнопрофесійний блок	18	3	15										
Урок №1	Вступне заняття. Охорона праці і пожежна безпека в навчальних майстернях	6	1	5		Правила і норми безпеки праці в навчальних майстернях. Вимоги безпеки до виробничого устаткування і виробничого процесу. захисних газів. Ознайомлення з устаткуванням для напівавтоматичного зварювання під шаром флюсу.	2						Інст. з ОП	

АЛГОРИТМ

атестаційної експертизи освітньої діяльності

Підготовка і проведення атестаційної експертизи ЗП(ПТ)О

1. Здійснюється самоаналіз освітньої діяльності, за результатами проведеного самоаналізу ЗП(ПТ)О готує звіт *і за місяць до початку атестаційної експертизи* подає його до Регіональної експертної ради.
2. Регіональна експертна рада вивчає та ухвалює матеріали самоаналізу освітньої діяльності та утворює експертну комісію для проведення атестаційної експертизи ЗП(ПТ)О.
3. За рішенням РЕР видається наказ по Департаменту науки і освіти про проведення атестаційної експертизи.



АЛГОРИТМ САМОАНАЛІЗУ

1. ЗП(ПТ)О готує наказ про проведення самоаналізу (створюється комісія з проведення самоаналізу освітнього закладу та робочі групи для проведення самоаналізу, головою комісії призначається директор або заступник директора).
2. Розробляється програма самоаналізу, план-графік проведення ККР, ККЗ.
3. Розробляються та затверджуються пакети ККР та ККЗ з кожної професії.



4. Згідно плану-графіку ЗП(ПТ)О проводить ККР, ККЗ.

5. Після проведення ККР та ККЗ оформлюються протоколи й здійснюється аналіз виконаних робіт та завдань здобувачами професійної освіти.

Аналізуються прогалини знань, типові помилки, робиться висновок. Результати порівнюються з показниками проміжного контролю.

Результати навчальних досягнень слухачів переносяться до таблиць: **7.1С** (якщо заклад атестується повністю то зрізи знань здійснюються з предметів загальноосвітньої підготовки); **7.2С; 7.3С; 7.4С**.



НАКАЗ МОН УКРАЇНИ



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

НАКАЗ

28 04 20 21 р.

м. Київ

№ 481

Про організацію та проведення
Всеукраїнського конкурсу
професійної майстерності
«WorldSkills Ukraine»
у 2021 – 2022 роках

Відповідно до Положення про Всеукраїнський конкурс професійної майстерності «WorldSkills Ukraine», затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 16 липня 2019 року № 984, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 13 серпня 2019 року за № 908/33879, підпункту 3 пункту 6 Положення про Міністерство освіти і науки України, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 жовтня 2014 року № 630 (із змінами), та з метою популяризації робітничих професій, професійної орієнтації молоді, інтеграції професійної освіти до світового освітнього простору

НАКАЗУЮ:

1. Провести у 2021 – 2022 роках Всеукраїнський конкурс професійної

НАКАЗУЮ:

1. Провести у 2021 – 2022 роках Всеукраїнський конкурс професійної майстерності «WorldSkills Ukraine» (далі – конкурс) за такими етапами:
I етап – відбірковий – у жовтні – листопаді 2021 року;
II етап – фінальний – у квітні – травні 2022 року.
2. Департаментам (управлінням) освіти і науки обласних, Київської міської державних адміністрацій створити організаційні комітети I етапу конкурсу, затвердити їх персональний склад та сприяти забезпеченню проведення I етапу конкурсу.
3. Створити організаційний комітет II етапу Всеукраїнського конкурсу професійної майстерності «WorldSkills Ukraine» (далі – Оргкомітет) у складі, що додається.

4. Оргкомітету здійснити заходи щодо організації та проведення II етапу конкурсу.

5. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника Міністра Гарбарука І.

Міністр

Сергій ШКАРЛЕТ

Додаток до листа
Міністерства освіти і науки
від 30.07.2021 № 1/9 - 385

**Рекомендації
щодо проведення I етапу Всеукраїнського конкурсу
професійної майстерності «WorldSkills Ukraine» у 2021 році**

У підготовці та проведенні I етапу Конкурсу необхідно керуватися Положенням про Всеукраїнський конкурс професійної майстерності «WorldSkills Ukraine», яке затверджено наказом Міністерства освіти і науки України від 16 липня 2019 року № 984 та зареєстровано в Міністерстві юстиції України 13 серпня 2019 року за № 908/33879.

У конкурсі можуть брати участь робітники (службовці), фахівці, здобувачі освіти закладів професійної (професійно-технічної) освіти, фахової передвищої та вищої освіти у віці від 18 до 22 років (далі – учасники).

Зважаючи на те, що II етап Конкурсу буде проходити у квітні – травні 2022 року, учаснику Конкурсу не повинно виповнитися 22 роки на момент участі у конкурсі.

Для участі у Конкурсі за компетенцією «Мехатроніка» учасникові може бути до 25 років.

Участь у Конкурсі за компетенціями «Мобільна робототехніка (junior)», «Мережне та системне адміністрування (junior)», «Інтернет речей (junior)»,



У 2021 – 2022 роках Конкурс проводиться за 18 компетенціями, у тому числі для учнів закладів загальної середньої освіти – 6: зварювальні роботи, роботи на верстатах з програмним керуванням, технології моди, перукарське мистецтво, токарні роботи, електромонтажні роботи, мехатроніка, слюсарні роботи, кладка цегли, обслуговування важкої техніки, підйом та транспортування вантажів, експлуатація та обслуговування залізничного транспорту, мобільна робототехніка (junior), мехатроніка (junior), мережне та системне адміністрування (junior), інтернет речей (junior), кібербезпека (junior), веб-розробка (junior).



Конкурсна документація за кожною компетенцією, а також інформація про підготовку та проведення Конкурсу буде розміщена на сайті www.worldskillsukraine.org.



Участь у Всеукраїнських конкурсах

Здобувачі професійної освіти Харківського регіону брали участь у II (фінальному) етапі Конкурсу «WORLD SKILLS UKRAINE».

13 жовтня 2020 року в режимі онлайн відбулася церемонія нагородження переможців Конкурсу. Представляли Харківщину 3 учасники у 3-х компетенціях і стали призерами:

II місце – Сергій ГОНЧАРУК, випускник Харківського професійного ліцею залізничного транспорту (майстер виробничого навчання – Яковенко Олександр Михайлович);

III місце – Микита ПЛАКСА, випускник ДНЗ «Регіональний центр професійної освіти інноваційних технологій будівництва та промисловості» (майстер виробничого навчання – Сінельнікова Ірина Федорівна);

III місце – Юлій ПЕТРУШКЕВИЧ, учень ДНЗ «Регіональний центр професійної освіти інноваційних технологій будівництва та промисловості» (викладач предметів професійно-теоретичної підготовки – Пікалов Олександр Олександрович).

III (фінальний) етап Всеукраїнських конкурсів фахової майстерності серед здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти (далі – Конкурси) проводився з 5 професій:

- верстатник широкого профілю;
- перукар;
- електрогазозварник;
- штукатур;
- машиніст тепловоза (кваліфікація: помічник машиніста тепловоза).



За результатами теоретичного та практичного туру здобувачі 2-х ЗП(ПТ)О Харківського регіону – Олексій КЛЕЙН (ДНЗ «Куп'янський регіональний центр професійної освіти») з професії «Верстатник широкого профілю»



та Дмитро КАГАЛЬНЯК (Люботинський ліцей залізничного транспорту) з професії «Машиніст тепловоза» (кваліфікація: помічник машиніста тепловоза) – увійшли до складу переможців Конкурсів та були нагороджені дипломами II та III ступеня відповідно.



ДЯКУЮ
ЗА УВАГУ

